



Ayuntamiento de Alcorcón
Concejalía de Parques, Jardines
y Protección Animal

ACTA DE LA SESIÓN CELEBRADA POR EL TRIBUNA SELECCIONADOR PARA LA PROVISION DE UNA PLAZA DE LA CLASE DE OFICIOS-OFICIAL PUESTO DE TRABAJO MECÁNICO (MAQUINARIA AGRÍCOLA) RESERVADA AL TURNO DE PROMOCIÓN INTERNA PARA EL AYUNTAMIENTO DE ALCORCÓN

ASISTENTES

PRESIDENTE

D. Antonio José Lerma Ruiz

VOCALES

Eliazar Sánchez Ávila
Carlos Olmedilla Fernández
Alfredo Valdés Palacios

SECRETARIA

Lidia Martín Muñoz

En Alcorcón, siendo las ocho horas del día 29 de junio de 2022, se reúnen en las oficinas de Mantenimiento, sita en la C/ Fraguas nº 6, las personas relacionadas al margen con el fin de constituir el Tribunal.

Abierto el acto por la Presidencia y comprobada la existencia de quorum, da la palabra al Secretario para que introduzca el orden del día.

Se procede a la puesta en común de las preguntas propuestas para el ejercicio previsto en la convocatoria que de acuerdo con las bases específicas la fase de oposición constará de un "Ejercicio único. Prueba práctica (...) que consistirá en resolver una o varias pruebas prácticas relacionadas con el oficio de mecánico de maquinaria agrícola".

La Prueba número 1 consistirá en un ejercicio tipo test de 10 preguntas con tres respuestas alternativas otorgándose una puntuación de 3 puntos a las correctas.

Para la realización de la prueba número 1 disponen de 5 minutos para realizar una inspección visual **máquina pica leña, (Astilladora) VERMEER BC1000XL** y después pasarán a realizar el test para lo que tendrán un tiempo de 25 minutos. Al finalizar se recogerán en sobres anónimos



La Prueba número 2 consistirá en una **Prueba Práctica** sobre una moto sierra marca STHIL, modelo MS200T herramienta manual a motor:

- a) Desmontar el carburador.
- b) Con el carburador desmontado de la máquina, explicar qué proceso se utilizaría para limpiar el carburador sin desarmarlo:
 - Con combustibles como la gasolina
 - Con productos químicos tipo spray o desengrasantes
 - Con máquinas especiales a tal fin con el empleo por ejemplo de ultrasonidos.
- c) Montar el carburador y los elementos previamente desmontados.

Para la realización de la prueba número 2 disponen de 30 minutos.

Elaborado el ejercicio de la prueba número 1, se compone el cuadernillo de preguntas con una portada en la que se indican las instrucciones de los aspirantes.

Se realizan todas las copias en el momento y finalizadas las mismas se trasladan al lugar de realización del ejercicio siendo las 8:50 horas.

A las 9,00 en las instalaciones del taller mecánico de Mantenimiento, comienza el llamamiento concurriendo los señores que a continuación se enumeran:

APELLIDO 1	APELLIDO 2	NOMBRE	DNI
ACEBES	VILAR	ANTONIO	***3189**
FERNANDEZ	SALAS	ALFONSO	***6268**

A las 9,02 minutos comienza la prueba número 1. A las 9,12 horas finaliza la prueba procediéndose a la recogida en sobre anónimo, con el ejercicio inidentificado, con un sobre pequeño con los datos personales.

Se procede a la numeración de los ejercicios, siendo público. Se guardan en una caja precintada, depositándose en la Concejalía de Recursos Humanos sito en la Plaza de España s/n.

Se acuerda publicar la plantilla del ejercicio como anexo a este acta para conocimiento de los aspirantes.

A las 9:15 horas comienza la prueba número 2. Los aspirantes eligen el turno de realización de la prueba resultando en primer lugar Alfonso Fernández Salas y Antonio Acebes Vilar espera en una zona apartada. A las 9:30 el primer aspirante finaliza su prueba comenzando el segundo aspirante y finalizando a las 9:45 horas.



Ayuntamiento de Alcorcón
Concejalía de Parques, Jardines
y Protección Animal

Los miembros del Tribunal se dan por convocados para el próximo el día 29 de junio a las 11:00 horas en la Concejalía de Recursos Humanos sita en la Plaza de España s/n.

Y no habiendo más asuntos que tratar se da por finalizada la sesión siendo las 10:15 horas, levantándose la presente acta en los términos previstos en el artículo 18 de la Ley 40/2015 de 1 de octubre de Régimen Jurídico del Sector Público.

LA SECRETARIA

Fdo. Lidia Martín Muñoz



EL PRESIDENTE DEL
TRIBUNAL

Fdo. Antonio Lerma Ruiz



PROCESO SELECTIVO PARA LA PROVISIÓN DE UNA PLAZA DE LA CLASE DE OFICIOS-OFICIAL PUESTO DE TRABAJO MECÁNICO (MAQUINARIA AGRÍCOLA) RESERVADA AL TURNO DE PROMOCIÓN INTERNA

FASE OPOSICIÓN

**PRUEBA 1
EJERCICIO TIPO TEST**

INSTRUCCIONES

1ª) El presente cuestionario tipo test consta de un total de **10 preguntas**, cadauna de las cuales dispone de tres respuestas alternativas, de las que **sólo una es correcta.**

2ª) El tiempo para la realización de este ejercicio será de 5 minutos para realizar una inspección visual y 25 minutos para contestar a las preguntas tipo test. Se calificará de cero a 30 puntos.

3ª) En la calificación de este ejercicio cada respuesta contestada correctamente se valorará con 3 puntos. La pregunta no contestada, es decir, que figuren las tres letras en blanco o con más de una opción de respuesta, no tendrá valoración, y la pregunta con contestación errónea se penalizará con 0,00 puntos.

4ª) Marque la respuesta que considere correcta rodeando la correspondiente letra (a, b o c) con un círculo. En el caso de que desee rectificar/anular la respuesta marcada tache ésta con un aspa. A continuación, podrá marcar la respuesta que considere correcta rodeándola con un nuevo círculo, tal y como se indica, a modo de ejemplo:

1) (a) b) c)

1) ~~(a)~~ b) c)

1) ~~(a)~~ b) (c)



PROCESO SELECTIVO PARA LA PROVISIÓN DE UNA PLAZA DE LA CLASE DE OFICIOS-OFICIAL PUESTO DE TRABAJO MECÁNICO (MAQUINARIA AGRÍCOLA) RESERVADA AL TURNO DE PROMOCIÓN INTERNA

Teniendo en cuenta el siguiente supuesto:

Una de las cuchillas del tambor de corte de una máquina pica leña, (Astilladora) VERMEER BC1000XL se encuentra floja sobre su fijación, en la posición alta del tambor, por lo tanto accesible desde la parte superior. Es necesario desmontarla, verificarla y volverla a montar. Para ello:

1) Desmontaje:

- a) Por seguridad, trabajaremos sobre el tambor y las cuchillas cuando el motor térmico y el tambor se encuentren completamente detenidos.
- b) Podemos trabajar sobre el tambor sin riesgo de accidente aún con el motor térmico en funcionamiento.
- c) Con la ayuda de un útil de fijación puedo trabajar sobre el tambor aun estando este en movimiento.

2) Paso 1

- a) Desmontar el tubo de escape previamente al aflojado y retirada de los tornillos que fijan la puerta de acceso o tapa superior del tambor. Retirar la tapa.
- b) Desmontar los tornillos que fijan la puerta de acceso o tapa del tambor y retirar esta.
- c) Accedemos directamente al tambor. No es necesario desmontar ninguna tapa

3) Paso 2

- a) Para impedir que el tambor se gire mientras trabajamos en la cuchilla, y permitir el aflojado de los tornillos, procedemos a bloquearlo mediante un taladro y pasador
- b) Para impedir que el tambor se gire mientras trabajamos en la cuchilla y permitir el aflojado de los tornillos, procedemos a bloquearlo con un objeto de hierro o madera
- c) No es necesario bloquear el tambor para trabajar en la cuchilla.

4) Paso 3

- a) Deslizar la cuchilla de su alojamiento en su montaje flotante y retirarla para su inspección
- b) Quitar los cuatro pernos de fijación de la cuchilla, levantarla del tambor y retirarla para la inspección.



PROCESO SELECTIVO PARA LA PROVISIÓN DE UNA PLAZA DE LA CLASE DE OFICIOS-OFCIAL PUESTO DE TRABAJO MECÁNICO (MAQUINARIA AGRÍCOLA) RESERVADA AL TURNO DE PROMOCIÓN INTERNA

- c) Inspeccionar la cuchilla sobre el tambor sin desmontarla.

Comprobación. Verificamos la cuchilla. Con ella completamente limpia, inspeccionamos ambos lados de la misma para comprobar:

5) Paso 4

- a) La existencia de rajaduras, grietas o deformaciones
- b) La existencia de grietas.
- c) La existencia de deformaciones.

6) Montaje. Paso 5

Montaje de la cuchilla en el tambor:

- a) Antes de montar la cuchilla debemos limpiar e inspeccionar la superficie del tambor, así como todas las roscas de montaje.
- b) Antes de montar la cuchilla, únicamente inspeccionaremos la superficie y roscas de montaje.
- c) Antes de montar la cuchilla únicamente limpiaremos la zona de montaje y procederemos directamente a la instalación de la cuchilla..

7) Paso 6

- a) Realizamos el proceso inverso al desmontaje sin necesidad de bloquear el tambor.
- b) Realizamos el proceso inverso al desmontaje sin necesidad de bloquear el tambor, sustituyendo imperativamente la puerta de acceso o tapa superior del tambor
- c) Realizamos el proceso inverso al desmontaje, con el tambor bloqueado para permitir su apriete.

8) Paso 7

- a) Es necesario apretar los tornillos de fijación de la cuchilla con una llave dinamométrica al par de apriete prescrito por el fabricante.
- b) Es necesario apretar los tornillos de fijación de la cuchilla con una llave dinamométrica a un par de apriete determinado según nuestro criterio.
- c) No es necesario utilizar una llave dinamométrica para apretar los tornillos de fijación de la cuchilla.



PROCESO SELECTIVO PARA LA PROVISIÓN DE UNA PLAZA DE LA CLASE DE OFICIOS-OFICIAL PUESTO DE TRABAJO MECÁNICO (MAQUINARIA AGRÍCOLA) RESERVADA AL TURNO DE PROMOCIÓN INTERNA

9) Utilización de EPIS:

Que elemento mínimo de protección personal para evitar accidentes considera indispensable para la realización del servicio:

- a) Guantes y casco para evitar golpes en la cabeza y cortes con las cuchillas
- b) No es necesario utilizar ningún elemento de protección individual.
- c) Guantes para evitar cortes en el caso de hacer contacto con las cuchillas.

10) En cuanto a los tornillos de fijación de las cuchillas:

- a) Podemos volver a utilizarlos solo una vez, cuando giramos la cuchilla para usar su segundo filo.
- b) Podemos seguir empleándolos sin sustituirlos durante cuatro o más desmontajes.
- c) Nunca es necesario sustituirlos, siempre podemos volver a instalarlos.



PROCESO SELECTIVO PARA LA PROVISIÓN DE UNA PLAZA DE LA CLASE DE OFICIOS-OFICIAL PUESTO DE TRABAJO MECÁNICO (MAQUINARIA AGRÍCOLA) RESERVADA AL TURNO DE PROMOCIÓN INTERNA

PLANTILLA DE VERIFICACIÓN DE RESPUESTAS EJERCICIO ESCRITO.

1. Desmontaje	a
2. Paso 1	b
3. Paso 2	a
4. Paso 3	b
5. Paso 4	a
6. Montaje. Paso 5	a
7. Paso 6	c
8. Paso 7	a
9. Utilización de EPIS	c
10. Tornillos de fijación	a